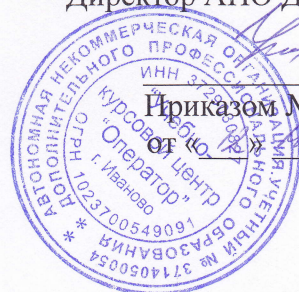


Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования «Учебно-курсовый центр «Оператор»

Утверждаю
Директор АНО ДПО УКЦ «Оператор»

Челноков А.В.



Приказом № 43
от 10.08.2014

2014 г.

Программа
профессиональной подготовки по профессии
«Лифтер».
(Код профессии - 13413)

г. Иваново
2014 г.

Пояснительная записка.

Настоящая программа составлена на основании программы для подготовки лифтеров, утверждённой Департаментом жилищно-коммунального хозяйства министерства строительства Российской Федерации и согласованной с Госгортехнадзором России.

Программа рассчитана на лиц, имеющих образование не ниже среднего. Продолжительность обучения 160 часов. Количество часов, отведённых на изучение отдельных тем программ, в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программа будет выполнена полностью по содержанию и общему количеству часов.

Производственное обучение организуется на предприятиях и в организациях. Общее руководство производственным обучением осуществляет специалист предприятия ответственный за организацию эксплуатации лифтов.

Производственное обучение на рабочем месте проводится под руководством квалифицированных лифтеров. К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на предприятии, в организации. После прохождения теоретического и производственного обучения учащиеся сдают экзамены.

При успешной сдаче экзаменов учащиеся получают документы установленного образца.

ЛИФТЕР

Характеристика работ.

Управление лифтами и контроль за их исправным состоянием.

Пуск лифта в работу с предварительной проверкой работы телефона или аварийной сигнализации, исправности световой и звуковой сигнализации, автоматических замков на всех остановочных пунктах, кнопки «Стоп».

Наблюдение за эксплуатацией лифта.

При сопровождении пассажиров или грузов наблюдение за посадкой и выходом пассажиров или погрузкой и выгрузкой груза.

Соблюдение номинальной грузоподъемности.

Остановка лифта при обнаружении неисправностей в его работе, устранение мелких неисправностей или сообщение дежурному электромеханику.

Содержание в чистоте кабины лифта, этажных площадок на всех остановочных пунктах.

Заполнение журнала приема и сдачи смены.

Должен знать:

1. устройство и правила эксплуатации лифта;
2. назначение и расположение приборов безопасности: дверных и подпольных контактов, ловителей, конусного выключателя;
3. назначение сигнализации аппаратов управления;
4. правила техники безопасности;
5. типовые инструкции по эксплуатации грузовых пассажирских лифтов, утвержденные инспекцией Ростехнадзора;
6. номинальную грузоподъемность;
7. правила пуска лифта в работу.

При управлении лифтами, движущимися со скоростью до 1 м/с, - **1-й разряд.**

При управлении лифтами, движущимися со скоростью свыше 1 м/с, - **2-й разряд.**

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

теоретического и производственного обучения по
специальности «ЛИФТЕР»

Цель: обучение лифтеров на право обслуживания лифтов

Категория слушателей: рабочие

Срок проведения теоретической подготовки 64 часа

Срок проведения производственного обучения 96 часов

Форма подготовки: с отрывом от производства.

Режим занятий: согласно расписания

№№ п/п	Наименование разделов, дисциплин, тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	семинар- ские занятия	
1	2	3	4	5	6
1.	Введение	2	2	-	
2.	Производственная санитария и гигиена труда рабочих	2	2		
3.	Сведения из механики	2	2		
4.	Сведения из электротехники	4	4		
5.	Устройство лифтов и пультов диспетчерской сигнализации и связи с лифтами	16	12	4	Зачет (осуществляется путем опроса или выполнения контрольной работы)
5.1	Классификация лифтов				
5.2	Механическое оборудование лифтов				
5.3	Электрическое оборудование лифтов				
5.4	Диспетчеризация лифтов				
6.	Технология управления и осмотра лифтов	6	6		
6.1	Действия лифтера в начале работы, во время работы и по окончании				
6.2	Проверка лифтов с распашными дверями шахты				
6.3	Проверка лифтов с автоматическим приводом дверей				
7.	Безопасная эвакуация пассажиров из кабины, остановившейся между этажами	6	4	2	Зачет (осуществляется путем опроса или выполнения контрольной работы)
7.1	Действия лифтера перед началом работы по эвакуации				
7.2	Эвакуация пассажиров из кабины лифта с распашными дверями				
7.3	Эвакуация пассажиров из кабины лифта с автоматическим приводом дверей				
8.	Нормативная документация по обслуживанию и эксплуатации лифтов	6	6		
	Правила устройства и безопасной эксплуатации лифтов				
	Инструкция предприятия-изготовителя				
	Производственная инструкция				

9.	Охрана труда, пожарная безопасность, электробезопасность	6	4	2	Зачет (осуществляется путем опроса или выполнения контрольной работы)
9.1	Охрана труда				
9.2	Пожарная безопасность				
9.3	Электробезопасность				
10.	Производственное обучение	96			
11.	Консультация	6	6		
12.	Квалификационный экзамен	8	8		
	ИТОГО:	160			

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин, тем	Количество учебных часов по неделям				Итого часов
		Н1	Н2	Н3	Н4	
1.	Введение	2				2
2.	Производственная санитария и гигиена труда рабочих	2				2
3.	Сведения из механики	2				2
4.	Сведения из электротехники	4				4
5.	Устройство лифтов и пультов диспетчерской сигнализации и связи с лифтами	12				16
	<i>Промежуточный контроль (опрос или контрольная работа)</i>	4				
6.	Технология управления и осмотра лифтов	6				6
7.	Безопасная эвакуация пассажиров из кабины, остановившейся между этажами	4				6
	<i>Промежуточный контроль (опрос или контрольная работа)</i>	2				
8.	Нормативная документация по обслуживанию и эксплуатации лифтов	2	4			6
9.	Охрана труда, пожарная безопасность, электробезопасность		4			6
	<i>Промежуточный контроль (опрос или контрольная работа)</i>		2			
10.	Производственное обучение		30	40	26	96
11.	Консультация				6	6
12.	Квалификационный экзамен				8	8
Всего учебных часов		40	40	40	40	160

УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация теоретического обучения программы профессионального обучения требует наличия учебного кабинета; производственное обучение проходит на местах работы слушателей под руководством инструктора из числа аттестованного персонала.

Оборудование учебного кабинета:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-методической документации (учебники и учебные пособия, плакаты).

Технические средства обучения:

- компьютер на рабочем месте преподавателя;
- проектор мультимедийный;
- экран настенный;
- макеты дверей шахты пассажирского лифта;
- ограничитель скорости лифтов;
- контакты дверей шахты и дверей кабины лифтов;
- учебный видеофильм: «Первая медицинская помощь»;
- робот-тренажер сердечно-легочной реанимации;
- инструкции и плакаты по охране труда.

Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Полетаев А.А. «Пособие по эксплуатации лифтов». М. Стройиздат, 1983 г.
2. Полковников В.С. Любов Н.А. Грузинов Е.В. «Монтаж и эксплуатация лифтов» М. Высшая школа, 1987 г.
- 3.
4. Ермишкин В.Г. «Техническое обслуживание лифтов» М. Стройиздат, 1990 г.
5. Типовая инструкция лифтёра по обслуживанию лифтов и оператора диспетчерского пульта, утверждённая постановлением Госгортехнадзора России от 22.05.2000 г. № 26. М. Недра. 2000 г.
6. Правила устройства электроустановок.
7. Правила эксплуатации электроустановок потребителей.
8. Положение о порядке организации эксплуатации лифтов в Российской Федерации. (с приложениями). Москва 1999 г.
9. Положение о системе планово – предупредительных ремонтов лифтов. Москва 1998 г. Согласовано с Госгортехнадзором России 08.07.1998 г.
10. Технический регламент Таможенного союза «Безопасность лифтов».
11. Правила организации безопасного использования и содержания лифтов, платформ для инвалидов, пассажирских конвейеров (движущихся пешеходных дорожек), и эскалаторов за исключением эскалаторов в метрополитенах.

Интернет-ресурсы:

1. www.gosnadzor.ru
2. www.rosteplo.ru

Общие требования к организации образовательного процесса

Устанавливаются следующие основные виды занятий: лекции, производственное обучение и консультации.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Производственное обучение проводится после освоения теоретического материала.

По результатам производственного обучения проводится квалификационная пробная работа и оформляется Заключение на выполнение квалификационной пробной работы.

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена.

Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих теоретическое обучение по профессиональной программе: дипломированные специалисты-преподаватели с опытом деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы, среднее или высшее профессиональное образование.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

Инженерный состав: среднее или высшее профессиональное образование и опыт работы не менее 2 лет.

Мастера (преподаватели-инструкторы): профессиональное образование соответствующего профиля, практический опыт и квалификационный разряд не ниже 3.

КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Текущий контроль проводится преподавателем в процессе теоретического обучения в форме зачета (устный опрос или контрольная работа).

Для итоговой аттестации создаются фонды оценочных средств (ФОС).

ФОС включают в себя педагогические контрольно-оценочные средства, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки.